

南通江山农药化工股份有限公司

项目投资公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

南通江山农药化工股份有限公司第八届董事会第三次会议审议通过了《关于实施“工业酸资源综合利用技改项目”的议案》、《关于实施“制剂提升及包装仓储智能化技术改造项目”的议案》，项目总投资为 22,561.18 万元。以上项目投资不属于关联交易和重大资产重组事项，无需提交股东大会审议。

一、工业酸资源综合利用技改项目

（一）项目背景

根据《南通市化工产业导向目录（2018 年版）》中提出“提升园区产业集聚发展水平，依托现有基础，围绕主导产业，完善产业配套，拉长优势产业链，做大做强优质产能”的要求，为进一步优化公司工业酸平衡和副产盐综合利用能力，公司拟投资新建“工业酸资源综合利用技改项目”，该项目可有效保障现有公司主产品的稳定生产，同时消除副产品销售可能的环保风险。

（二）项目基本情况

- 1、项目名称：工业酸资源综合利用技改项目。
- 2、项目建设规模：本项目含 10 万吨/年有机无机复合肥、1.5 万吨/年一氯甲烷和 0.2 万吨/年氯化钙水溶液。
- 3、项目建设地点：南通市经济技术开发区江山路 998 号的公司厂区内。
- 4、项目建设期：预计 20 个月。

（三）投资预算与评价

- 1、项目总投资为 10573.33 万元，其中：建设投资为 9583.33 万元，流动资金为 990.00 万元。资金来源为自筹。
- 2、本项目计算期为 11 年，建设期 1 年，经营期 10 年。项目生产负荷：第

二年负荷为 60%，第三年负荷为 80%，第四年开始负荷为 100%，年均净利润为 3716.16 万元。所得税后投资回收期 3.95 年（含项目建设期）。

（四）对公司的影响及风险分析

本项目的实施，能有效综合利用公司副产盐酸、副产盐，确保公司副产盐酸、副产盐的消化平衡，实现变废为宝，在保证公司可持续发展的同时，可取得可观的经济效益。

项目风险分析：

1、市场风险

复合肥业务是公司新增业务，市场拓展存在一定的风险和不确定性。

对策措施：公司将借助现有农药销售渠道，加大对产品的宣传推广力度，以品质、成本优势及农药化肥一站式服务特点抢占市场，赢得客户信赖。

2、环保政策风险

该项目以公司工业酸和副产盐为原料，生产复合肥、一氯甲烷、氯化钙水溶液等产品，生产过程中产生一定的三废，存在环保风险。

对策措施：公司十分重视环境保护工作，建有完善的三废处理设施，公司将高标准执行国家环保政策，并按照三同时的要求针对该项目产生的三废制定针对性的处理措施。

二、制剂提升及包装仓储智能化技术改造项目

（一）项目背景

根据国家加快推进智能制造的要求，结合公司“制剂化”战略，为扩大公司制剂规模和提升效益，公司拟投资建设“制剂提升及包装仓储智能化技术改造项目”，采用更先进智能包装设备和智能立体库，进一步提高智能制造水平。

（二）项目基本情况

- 1、项目名称：制剂提升及包装仓储智能化技术改造项目
- 2、项目建设规模：项目建成后草甘膦制剂生产能力为 20 万吨/年。
- 3、建设地点：南通市经济技术开发区江山路 998 号的公司厂区内。
- 4、项目建设期：预计 1 年。

（三）投资预算与评价

- 1、项目总投资（报批）为 11988.47 万元，其中固定资产投资为 11029.97

万元。资金来源为自筹。

2、在现有价格体系及计算基准下，本项目总投资收益率为 15.52%，项目资本金净利润率为 11.64%，项目所得税前财务内部收益率为 17.64%，项目税后财务内部收益率为 13.70%。所得税后投资回收期 5.97 年（含项目建设期）。

（四）对公司的影响及风险分析

项目建成后可进一步提升公司草甘膦制剂生产能力和水平，为公司的战略发展提供有力支撑。

项目风险分析：

1、市场风险

本项目改造后增加制剂年产能 20 万吨，尽管公司可以消化大部分产能，但仍有约 5 万吨产能富余。该部分产能能否有效发挥，存在一定的风险和不确定性。

对策措施：项目公用部分一次建成，分装线根据市场拓展情况分期实施。另外在项目建设的同时，公司将加大与制剂加工需求客户的联系，最大限度的提高制剂产能负荷。

2、环保风险

制剂生产过程将产生少量三废，存在一定的环保风险。

对策措施：公司十分重视环境保护工作，建有完善的三废处理设施，公司将继续按照高标准要求加大环保投入，将严格按照国家三同时的政策要求建设环保设施，确保稳定达标排放。

特此公告。

南通江山农药化工股份有限公司董事会

2020 年 4 月 21 日